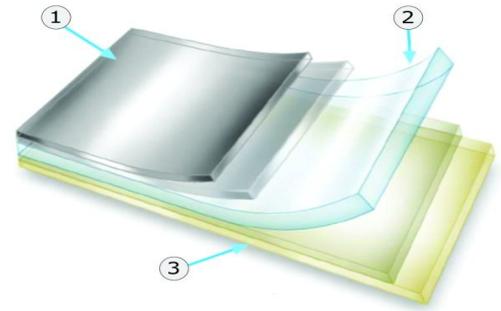


FILM DE POLIPROPILENO BIORIENTADO

Film de polipropileno biorientado, blanco perlado cavitado con características termosellables en los lados y tratado de uno solo. Con propiedades antiestáticas y deslizantes.

APLICACIONES

Impresión y laminación de empaques generales como snacks, galletas, pastas y otros. Puede ser utilizado como película para helados y otros productos.



1 - CARA SELLABLE
2 - CAPA BLANCA CAVITADA
3 - CARA TRATADA DE ALTO BRILLO

VALORES TÍPICOS

Propiedades	Unid.	Valores Típicos							Método
		O15SSe*	O17SSe	O19SSe	O20SSe	O22SSe	O26SSe	O45SSe*	
ESPESOR	um	21,4	24,3	27,1	28,6	31,4	37,1	64,3	ASTM D4321
PESO UNITÁRIO	g/m ²	15,0	17,0	19,0	20,0	22,0	26,0	45,0	ASTM D4321
RENDIMIENTO	m ² /kg	66,7	58,8	52,6	50,0	45,5	38,5	22,2	ASTM D4321
BRILLO 45°	u.b.	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	ASTM 2457
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	dynas/cm	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	ASTM D2578
FUERZA DE SELLADO	N/15mm	3,0	3,3	3,4	3,5	3,6	4,0	5,0	ASTM F88
TEMPERATURA INICIAL DE SELLADO	°C	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	ASTM F88
COEFICIENTE DE FRICCIÓN (NT/NT)	NA	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	ASTM D1894
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DM	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	ASTM D1204
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DT	%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	ASTM D1204
ELONGACIÓN A LA ROTURA DM	%	130,0	130,0	130,0	130,0	130,0	130,0	130,0	ASTM D - 882
ELONGACIÓN A LA ROTURA DT	%	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	ASTM D - 882
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DM	MPa	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	ASTM D - 882
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DT	MPa	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	ASTM D - 882

OBSERVACIONES

Los valores presentados en la tabla arriba no son válidos como especificaciones del producto, solo representan los valores medios o típicos para el mismo. Los films son tratados por el lado externo de la bobina, films con tratamiento por el lado interno pueden ser producidos con consulta al área comercial. *Los pesos descritos anteriormente de 15g y 45g deben tener una consulta previa con el comercial para evaluar la viabilidad de la producción.

Abreviaturas: DM - Dirección de máquina; DT - Dirección Transversal; NT - não tratado (sin tratamiento)