

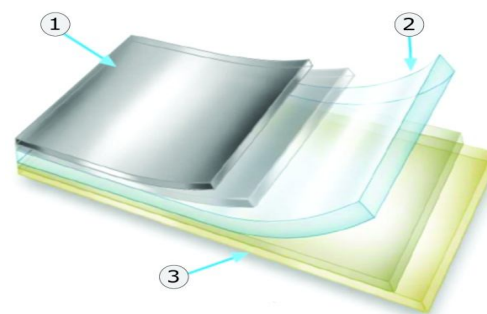
MAT FcE

FILM DE POLIPROPILENO BIORIENTADO

Film de polipropileno biorientado mate, con características termosellables en la capa mate y tratado en la capa brillante.

APLICACIONES

Impresión y laminación de empaques generales como snacks, galletas, helados, pastas y otros productos que requieran un aspecto sin brillo y sellable.



- 1 - CARA MATE SELLABLE
- 2 - HOMOPOLÍMERO PP
- 3 - CARA BRILLANTE TRATADA

VALORES TÍPICOS

Propiedades	Unid.	Valores Típicos			Metodo
		MAT20FCe	MAT25FCe	MAT30FCe	
ESPESOR	um	20,0	25,0	30,0	ASTM D4321
PESO UNITÁRIO	g/m2	17,2	21,5	25,8	ASTM D4321
RENDIMIENTO	m2/kg	58,1	46,5	38,8	ASTM D4321
BRILLO 45°	u.b.	7,0	7,0	7,0	ASTM 2457
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	dynas/cm	> 38	> 38	> 38	ASTM D2578
COEFICIENTE DE FRICCIÓN	NA	0,25	0,25	0,25	ASTM D1894
TEMPERATURA INICIAL DE SELLADO	°C	115,0	115,0	115,0	ASTM F88
FUERZA DE SELLADO	N/15mm	2,5	3,2	3,4	ASTM F88
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DM	%	1,5	1,5	1,5	ASTM D1204
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DT	%	0,0	0,0	0,0	ASTM D1204
ELONGACIÓN A LA ROTURA DM	%	190,0	190,0	190,0	ASTM D - 882
ELONGACIÓN A LA ROTURA DT	%	50,0	50,0	50,0	ASTM D - 882
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DM	MPa	150,0	150,0	150,0	ASTM D - 882
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DT	MPa	270,0	270,0	270,0	ASTM D - 882

OBSERVACIONES

Los valores presentados en la tabla arriba no son válidos como especificaciones del producto, solo representan los valores medios o típicos para el mismo. Los films son tratados por el lado externo de la bobina, films con tratamiento por el lado interno pueden ser producidos con consulta al área comercial.

Abreviaturas: DM - Dirección de máquina; DT - Dirección Transversal.