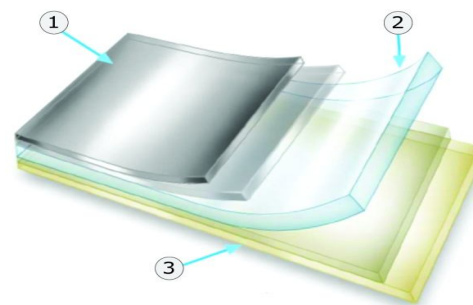


FILM DE POLIPROPILENO BIORIENTADO

Film de polipropileno biorientado, transparente, con características termosellables en los dos lados y tratado en una capa. Con propiedades antiestáticas y deslizantes.



APLICACIONES

Impresión y laminación de empaques generales como snacks, galletas, pastas y otros. Puede ser utilizado como película para helados y otros productos.

VALORES TÍPICOS

1 - CARA SELLABLE
2 - HOMOPOLIMERO PP
3 - CARA TRATADA

Propiedades	Unid.	Valores Típicos							Método
		T15SSe*	T17SSe	T20SSe	T25SSe	T30SSe	T35SSe	T40SSe	
ESPESOR	um	15,0	17,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	ASTM D4321
PESO UNITÁRIO	g/m2	13,6	15,4	18,1	22,6	27,1	31,7	36,2	ASTM D4321
RENDIMIENTO	m2/kg	73,5	64,9	55,3	44,2	36,9	31,6	27,6	ASTM D4321
BRILLO 45°	u.b.	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	ASTM 2457
DIFUSIÓN	%	1,5	1,7	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	ASTM D1003
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	dynas/cm	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	ASTM D2578
FUERZA DE SELLADO	N/15mm	2,3	2,5	2,7	3,2	3,6	3,9	4,6	ASTM F88
TEMPERATURA INICIAL DE SELLADO	°C	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	ASTM F88
COEFICIENTE DE FRICCIÓN (NT/NT)	NA	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	ASTM D1894
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DM	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	ASTM D1204
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DT	%	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	ASTM D1204
ELONGACIÓN A LA ROTURA DM	%	190,0	190,0	190,0	190,0	190,0	190,0	190,0	ASTM D - 882
ELONGACIÓN A LA ROTURA DT	%	50,0	45,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	ASTM D - 882
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DM	MPa	160,0	150,0	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	ASTM D - 882
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DT	MPa	300,0	310,0	300,0	300,0	300,0	300,0	300,0	ASTM D - 882
TPVA	g/m2.dia	8,5	8,0	6,4	5,9	4,7	4,0	3,5	ASTM F1249

OBSERVACIONES

Los valores presentados en la tabla arriba no son válidos como especificaciones del producto, solo representan los valores medios o típicos para el mismo. Los films son tratados por el lado externo de la bobina, films con tratamiento por el lado interno pueden ser producidos con consulta al área comercial. *Los espesores descritos de 15u, deben tener una consulta previa con el comercial para evaluar la viabilidad de la producción.

Abreviaturas: DM - Dirección de máquina; DT - Dirección Transversal; NT - não tratado (sin tratamiento)